



europe.regionpaca.fr



Région
Provence
Alpes
Côte d'Azur



FICHE OPÉRATION CIRP POIA

N° opération :	PA0014511
Bénéficiaire :	31614101900018 SAS LOMBARD ET VASINA
Action en cours :	En attente comité décisionnel
État opération :	Présenté en comité décisionnel
Version de l'opération :	1

IDENTIFICATION DES BENEFICIAIRES

Chef de file / Bénéficiaire Ultime / Personne Morale

N° SIRET :	31614101900018
Raison sociale :	SAS LOMBARD ET VASINA
Adresse :	05120 SAINT MARTIN DE QUEYRIERES

RATTACHEMENT AU PROGRAMME

Codification principale	
Fonds :	Fonds européen de développement régional
Programme :	Programme opérationnel Interrégional FEDER du Massif des Alpes 2014-2020
Codification :	AP02 - Axe prioritaire : Structurer et consolider la filière alpine de la transformation du bois pour la construction / OT03 - Objectif thématique : Renforcer la compétitivité des petites et moyennes entreprises, du secteur agricole (pour le FEADER) et du secteur de la pêche et de l'aquaculture (pour le FEAMP) / PI03d - Priorité d'investissement : Soutenir la capacité des PME à croître sur les marchés régionaux, nationaux et internationaux ainsi qu'en s'engageant dans les processus d'innovation / AP02-OT03-PI03d-OS3 - Objectif spécifique : Accroître l'offre certifiée du bois d'oeuvre alpin transformé localement

DESCRIPTION

Intitulé de l'opération	Modernisation de l'outil de fabrication de chalets en Bois des Alpes.
Appartenance à un groupe d'opération :	Non

Localisation de l'opération	
Description :	sur les lieux de l'entreprise
Adresse :	Chalets Lombard Vasina Adresse :

Appel à projet	
Date limite de remise de dossier	25/09/2017
Référence de l'appel à projet	N° :AP-2017-POIA-OS3 : Accroître l'offre certifiée du bois d'œuvre ./.

Liste des comités				
Libellé	Type	Nature	Date	Avis
CIRP POIA en consultation écrite du 26 octobre 2018	Décisionnel	Dématérialisé	26/10/2018	

Description de l'opération
<p>La présente opération vise à moderniser notre outil de fabrication de chalets bois. Par l'équipement d'un atelier de fabrication d'éléments de charpente, venant compléter notre installation actuelle (600m² entièrement équipés pour le travail du bois).</p> <p>Afin de vous permettre de mieux appréhender le projet, notre organisation et notre site existant, vous trouverez en annexe B un bref historique et présentation illustrés de notre entreprise.</p> <p>L'investissement présenté consiste en l'équipement global d'un atelier, avec la mise en place d'une chaîne de fabrication de panneaux bois multicouches (éléments faisant partis des murs des chalets, présentés en Annexe C, avec notre principe constructif le poteau-poutre).</p> <p>La chaîne de fabrication est composée des éléments suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> Une table d'assemblage semi-automatique à positionnement assisté. Cette table permet d'assembler les montants

composants les panneaux avec un positionnement automatique de butées pour la mise en place des bois. Elle permet ensuite de clouer les panneaux OSB sur ces panneaux, de découper les ouvertures et les bords.

☞ Un poste de bardage vertical, permettant de réaliser la suite des opérations à savoir la pose du bardage bois (finition extérieure du chalet) sur le panneau. Cette machine descend dans une fosse pour permettre à l'opérateur de toujours travailler à hauteur.

☞ Une table intermédiaire permettant le stockage des panneaux et un levage plus aisé. Installée dans le prolongement de la première machine, elle permet de récupérer le panneau par roulement, puis de faciliter le levage de celui-ci au pont roulant pour aller l'installer sur le poste de bardage vertical.

☞ Des convoyeurs d'alimentation. Il s'agit d'éléments roulants permettant d'approcher de l'opérateur la matière première sans efforts.

☞ Des cloueurs et agrafeuses, installés sur les deux machines pour le fonctionnement automatique (ces éléments sont achetés indépendamment des machines pour permettre une adaptation aux besoins de l'utilisateur)

La chaîne exposée ci-dessus est présentée en annexe K.

Pour permettre le fonctionnement de cette chaîne, il est nécessaire de fournir des données numériques, un logiciel spécial va donc être mis en place.

Les panneaux étant de grande dimension, ils ne peuvent pas être déplacés à la main, un pont roulant sera alors installé dans l'atelier pour permettre leur manutention durant les différentes phases.

S'agissant d'un atelier de travail du bois, il est nécessaire de traiter de manière appropriée les copeaux et poussières générés. Ainsi sont prévus :

☞ Un système d'aspiration des poussières relié à chaque machine, équipé de filtres ;

☞ L'équipement d'un silo de stockage. Eléments internes servant à acheminer les copeaux vers la chaudière (racloirs, vis...) ;

☞ Chaudière à bois, alimentée de manière automatique elle utilisera comme combustible les copeaux générés par l'activité.

Cet investissement est précédé d'une première phase de construction de l'atelier, aujourd'hui inexistant (Hors demande POIA). Cet atelier aura une surface de 660m², et un espace couvert de 570m² permettant d'accueillir la nouvelle chaîne de fabrication des panneaux multicouches, l'une des deux phases importantes dans la fabrication de la partie structurelle de nos chalets (Visuels du projet d'atelier en annexe F).

Cet investissement est accompagné d'une évolution de notre produit avec l'obtention de la certification Bois des Alpes, la promotion du circuit court dans nos démarches d'approvisionnement, afin de permettre le développement des activités locales de la filière bois et de réduire notre impact écologique.

Objectifs recherchés :

Notre principal objectif vise à augmenter et à dynamiser notre activité de transformation de bois d'œuvre alpin certifié "Bois des Alpes" pour la construction de nos chalets Poteaux-Poutre haut de gamme. Par la création d'un site de production efficace, nous visons à augmenter notre compétitivité, et diversifier notre offre pour croître sur les marchés régionaux.

Cet objectif se divise en 4 axes : la production, le développement durable, l'innovation et le social.

☞ Grâce à la modernisation de nos outils de travail, nous visons à améliorer notre capacité de production. Ainsi les volumes de bois transformés localement seront plus importants.

☞ Nous diminuerons notre impact écologique par l'utilisation d'un moyen de chauffage biosourcé, un bâtiment peu énergivore, et une diminution des bois détériorés par les intempéries. Mais également par la promotion et le développement de la filière bois locale certifiée Bois des Alpes, la valorisation de la filière courte. Ce qui permettra de dynamiser la filière bois locale.

☞ L'innovation fait partie intégrale de notre projet, la chaîne de fabrication visée est un produit unique. Ce nouvel atelier entièrement équipé nous permettra de développer des chalets plus performants, plus compétitifs vis à vis du marché, à l'horizon 2020.

☞ Le dernier axe concerne les salariés, en leur proposant une montée en compétence, de meilleures conditions de travail et une promotion de leur savoir-faire.

Résultats escomptés (cible visée)

Nous réalisons des chalets massifs de grande qualité. Notre produit répond aux attentes de notre clientèle et nous avons actuellement une forte demande.

📁 Le principal résultat attendu est la capacité de répondre à cette demande. Nous devons aujourd'hui annoncer à nos clients des délais de réalisation longs, dus à un carnet de commande complet, pour un outil de production qui arrive à saturation. Ce délai ne doit plus s'allonger. L'augmentation de notre capacité de production nous permettra de mieux répondre aux attentes des clients.

📁 L'augmentation du chiffre d'affaire et l'amélioration de la productivité devront nous permettre de conserver notre rentabilité, sans augmenter notre prix de vente, afin de rester compétitifs face à la concurrence étrangère de plus en plus nombreuse dans notre département. Elle ne participe en aucun cas au développement local de la filière bois et du savoir-faire puisque la main d'œuvre et la matière première arrivent de l'étranger.

📁 Se démarquer en promouvant l'utilisation de bois d'œuvre alpin, et la qualité de notre travail. L'objectif est également de capter une nouvelle clientèle, plus sensible à l'environnement, ce qui nous ouvrira un nouveau marché et nous permettra d'augmenter comme prévu le chiffre d'affaire.

📁 Innover et créer les chalets de demain, plus performants, répondant à l'évolution des attentes de nos clients afin d'assurer la pérennité de notre entreprise.

Calendrier et phasage de l'opération :

Période prévisionnelle d'exécution	Début : 01/10/2018	Fin : 30/06/2020
------------------------------------	--------------------	------------------

Le projet n'a actuellement pas débuté.

Il sera précédé par la construction de l'atelier qui débutera au printemps 2018 pour s'achever à l'automne 2018 (Hors demande POIA).

Les commandes des principaux éléments (Chaîne de fabrication, pont roulant, système d'aspiration, chaudière, silo) auront lieu au cours de l'été et l'automne 2018, après la mise en concurrence des entreprises et l'étude des offres réceptionnées.

L'installation des équipements débutera à l'hiver 2018, pour s'achever à l'été suivant.

Les commandes des outillages auront lieu au printemps 2019, pour une installation dans la foulée.

Le logiciel sera acquis en même temps que la commande de la chaîne de fabrication des panneaux afin que le système et les opérateurs soient opérationnels avant la mise en service de la ligne de production.

DEPENSES ET RESSOURCES

Postes de dépense	
Type d'assujettissement	HT
Type d'échéancier	Pas d'échéancier

Détails des postes de dépense			
Catégorie de dépense	Direct/Indirect	Fonctionnement/ Investissement	Montant (HT)
Dépenses de prestations externes de service	Direct	Investissement	46 400,00 €
Transport, montage, formation, installation			
Dépenses d'Investissement matériel et immatériel	Direct	Investissement	514 243,00 €
Achat d'équipement, de machine			
Total :			560 643,00 €

Ressources	
Les co-financeurs sollicités couvrent-ils la même période d'exécution et la même assiette de dépenses éligibles ?	Oui
Le porteur a-t-il sollicité une avance pour le fond européen ?	Non

**Détails des
ressources**

Financier	Partenaire	Imputation	Régime d'aide	Taux(%)	Montant (€ HT)	Montant réalisé	Montant retenu	Taux d'avancement
UNION EUROPEENNE	Fonds européen de développement régional		1407-2013 / Règlement des aides de-minimis	35,67	200 000,00			
Total co- financier				35,67	200 000,00	0,00	0,00	0,00
Bénéficiaire				64,33	360 643,00			
COUT TOTAL ELIGIBLE				100,00	560 643,00	0,00	0,00	0,00

INSTRUCTION

Service instructeur :	Direction des Affaires Européennes - POIA	Avis du service instructeur :	Favorable
------------------------------	--	--------------------------------------	-----------

Motivation du service instructeur :

L'opération s'inscrit dans :

- AP02 - Structurer et consolider la filière alpine de la transformation du bois pour la construction
 - OT03 - Renforcer la compétitivité des petites et moyennes entreprises, du secteur agricole (pour le FEADER) et du secteur de la pêche et de l'aquaculture (pour le FEAMP)
 - PI03d - Soutenir la capacité des PME à croître sur les marchés régionaux, nationaux et internationaux ainsi qu'en s'engageant dans les processus d'innovation
 - AP02-OT03-PI03d-OS3 - Objectif spécifique : Accroître l'offre certifiée du bois d'œuvre alpin transformé localement
- Elle est donc éligible à l'Appel à Propositions 2017/AP02-OT03-PI03d-OS3 - Objectif spécifique : Accroître l'offre certifiée du bois d'œuvre alpin transformé localement.

Le projet a reçu avis favorable sans réserve du groupe de travail « Forêt /Bois » lors de sa réunion du 11/12/2017.

Le projet a obtenu une note finale de 18/20.